THE MASTER OF RUBBER EXPANSION JOINTS

diteo®

ditec –

HERZLICH WILLKOMMEN

Absolut zuverlässig und extrem flexibel – so muss Dichtungstechnik sein. Und dieselben Qualitäten haben auch wir als Unternehmen, haben unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Als Entwickler und Hersteller von Gummi- und Gewebekompensatoren orientieren wir uns allein an den Ansprüchen unserer Kunden. Wir machen das vermeintlich Unmögliche möglich – mit hoher fachlicher Kompetenz und ebensolchem Engagement, jahrzehntelanger Erfahrung und dem Mut zu Visionen.

Informieren Sie sich über unser Portfolio an Produkten und Leistungen. Herzlich willkommen!

ditec –

BODENSTÄNDIG UND INNOVATIV

Länge, Durchmesser, Bauform, Wellenanzahl, Material:
Unsere Kompensatoren sind Individualisten. Wir entwickeln jedes Produkt so, dass es exakt Ihrem Bedarf entspricht. Kompromisslos und konsequent. Auch extreme Betriebsbedingungen und aggressive Durchflussmedien sind für uns kein Problem, sondern spannende Herausforderung.

Eine solche Qualität und Passgenauigkeit lässt sich nur mit Handarbeit erreichen. Kleinserien und auch Einzelanfertigungen sind unsere Spezialität. Sie stellen die Anforderungen, wir erledigen den Rest. Mit der für uns typischen Kombination aus Bodenständigkeit und Innovation.

Erwarten Sie von uns immer die optimale Lösung!

ditec KOMPENSATOREN –

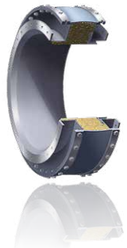
INDIVIDUALISTEN FÜR INDIVIDUELLE ANSPRÜCHE

Kein Projekt ist wie das andere. Auch wenn die spezifischen Anforderungen an Betriebsparameter nur minimal variieren: Nur wenn sie genau berücksichtigt werden, sind eine hohe Lebensdauer und ein störungsfreier Einsatz Ihrer Kompensatorlösung garantiert.

Wir konzentrieren uns auf das, was wir am besten können, nämlich die die Herstellung von Gummikompensatoren, auch für hohe Drücke, und Gewebekompensatoren bis 1200 °C Medientemperatur. Im persönlichen Gespräch mit Ihnen klären wir die Details. Und dann finden unsere Experten die ideale Konfiguration beziehungsweise Kombination der Bausteine – eben exakt den individuellen Kompensator für Ihre individuellen Produkte.

Fordern Sie uns!
Wir sind der Problemlöser für jeden Spezialfall.

GUMMIKOMPENSATOREN



GEWEBEKOMPENSATOREN

BRANDSCHUTZLÖSUNGEN

ditec GUMMIKOMPENSATOREN –

UNSERE MULTITALENTE

Unsere Gummikompensatoren sind Multitalente. Zudem sind sie beständig gegenüber zahlreichen Medien.

Wir fertigen:
Universal-, Lateral- und Angularkompensatoren
mit allen gängigen Anschlußgeometrien passend für Ihre Rohrleitungsanbindung.

Dehnungsausgleicher aus Gummi kompensieren axiale, laterale und angulare Dehnungen, die aus einer thermischen Längenänderung der Rohrleitung resultieren. Sie verhindern, dass mechanische Vibrationen von Maschinen, Apparaten oder Pumpen auf die angeschlossene Rohrleitung übertragen werden. Sie gleichen Spannungen und Montageungenauigkeiten aus. Und sie widerstehen sogar Drücken von bis zu 40 bar.

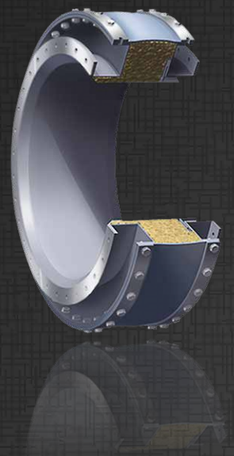
In unserer Fertigung produzieren wir Einzelstücke und Serien. Der Durchmesser kann bis zu 5 Meter betragen. Jeder Gummikompensator wird individuell ausgelegt und auf Basis der Druckgeräterichtlinie genau berechnet.

ditec GEWEBEKOMPENSATOREN –

QUALITÄT IN TEXTILER PASSFORM

Fast wie beim Maßanzug: Wir konfektionieren Gewebekompensatoren in traditioneller Handarbeit – Lage für Lage exakt nach Ihren spezifischen Vorgaben. Sie teilen uns die Fakten wie Anschlussgeometrie, Details zum Medium, Temperatur, Druck und erforderliche Bewegungsaufnahme mit. Und wir produzieren den Kompensator, der dazu passt.

U-Kompensatoren sind möglich bis 400 °C Einsatztemperatur, während Bandkompensatoren mit Vorisolierung bei entsprechender Stahlbaukonstruktion bis 1200 °C hergestellt werden können. Drücke bis 300 mbar sind Standard. Gewebekompensatoren können je nach Typ große Dehnungen in axialer, lateraler und angularer Richtung aufnehmen.



ditec BRANDSCHUTZLÖSUNGEN –

MAXIMALE SICHERHEIT BEI FEUER UND RAUCH

Auch wir können Feuer nicht verhindern, wohl aber dazu beitragen, deren Ausbreitung und Folgen zu minimieren. Neben einer entsprechenden Konstruktion des Gebäudes sind dafür Maßnahmen nötig, die den Brand auf ein möglichst kleines Areal beschränken. Und dabei spielen unsere Produkte eine wichtige Rolle.

Nutzen Sie unsere „brandschutztechnische Abschottung“. Mit diesem bauaufsichtlich zugelassenen System können Sie Rohrdurchführungen in Brandwänden oder – decken sicher isolieren. Wie das funktioniert? Die elastischen Abdichtungen nehmen axiale und laterale Bewegungen der Rohrleitung zur Wand oder Decke auf und garantieren gleichzeitig im Brandfall und bei Rauchentwicklung eine zuverlässige Abschottung. Geprüft und zugelassen nach neuester Norm DIN EN 1366 verhindern unsere Brandschottungen für Rohrleitungen während 120 Minuten die Ausbreitung von Feuer und Rauch.

ditec –

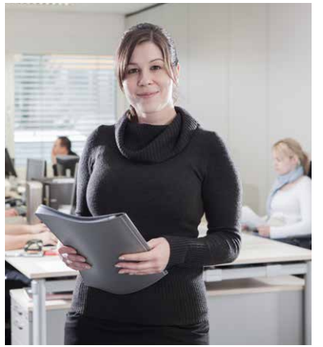
SPEZIALISTEN FÜRS UNMÖGLICHE

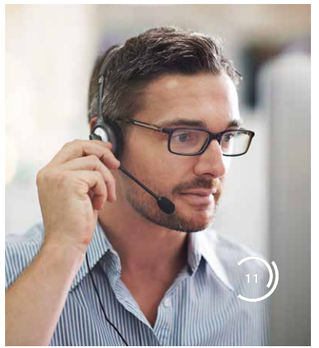
Sehr schwierig oder gar unmöglich? Nicht für uns! Gerade die extremen Anforderungen motivieren unsere Spezialisten, ihr Können zu beweisen. Etwa bei besonders ungewöhnlichen Dimensionen oder Bauformen, zu denen kein Standardmaß passt. Oder bei speziellen Durchflussmedien, von denen nichts nach außen dringen darf. Diesen Bedingungen stellen wir uns ebenso wie hohem Druck, großer Hitze oder Kälte und ungewöhnlichen Bewegungsaufnahmen.
Wir finden Lösungen und passen unsere – und damit Ihre – Produkte sogar an extreme Standorte wie die Wüste, Erdbebengebiete oder das Weltall an.

Generell gilt: Haben wir das von Ihnen gewünschte Teil nicht in unserem Standardprogramm, dann stellen wir es nach Maß her! Gab es für Ihr Problem bisher noch keine Lösung, dann finden wir eine. Sie geben uns die Parameter wie Durchmesser, Länge, Durchflussmedium, Temperatur, Druck und Bewegungsanforderungen – wir bestimmen das exakt passende Produkt bzw. das geeignete System.
Weil wir von Hand produzieren, bieten wir Ihnen maximale Flexibilität hinsichtlich Materialkomposition, Abmessungen und Stückzahl. Auch Einzelanfertigungen und Kleinserien sind in unserer heimischen Fertigung vergleichsweise schnell machbar. Unsere Vulkanisierungsautoklaven fassen von Haus aus Gummikompensatoren mit bis zu 5 Metern Durchmesser. Es sind aber auch weit größere Exemplare möglich.

Und all das erledigen wir in genau der Zeit, die Sie uns dafür geben. Verlassen Sie sich auf eine schnelle Abwicklung Ihres Auftrags – auch wenn es einmal sehr eilt.

Schildern Sie uns einfach Ihr Anliegen und wir beraten Sie individuell. Gemeinsam entwickeln wir die für Sie effizienteste Lösung – sowohl für den Standardbedarf als auch für den Spezialfall.





ditec –

PRODUKTION UND SERVICE

Wir produzieren alle Kompensatoren dort, wo wir sie auch entwickeln: in unseren Kitzinger Fertigungshallen. Das Bekenntnis zu unserem Standort in Deutschland ist der Kern unserer Philosophie, die höchste Qualität über alles stellt.
Auf einem Areal von 17.600 Quadratmetern Größe findet der gesamt Workflow statt – von der persönlichen Annahme Ihres Auftrags bis zur Verpackung der fertigen Produkte.

Unser Modellbau hält stets eine Vielfalt an Formen in unterschiedlichen Standard- und Individualgrößen bereit, auf die wir in der Regel sofort zugreifen können. Dadurch sind wir in der Lage, jederzeit schnell auf sehr kurzfristige Bestellungen zu reagieren und auch Einzelstücke herzustellen.

Wir verfügen über eine eigene Kalanderanlage und eigene Vulkanisierungsanlagen. Ein direkt angeschlossenes Metallbauunternehmen stellt alle von uns benötigten Zubehörteile aus Stahl her.

Die Vorteile dieser Konzentration auf einen Standort liegen auf der Hand: Wir können alle wesentlichen Komponenten selbst herstellen und sind damit weitgehend unabhängig von Zulieferern. Auch bei großem Zeitdruck erreichen wir so eine termingerechte, zuverlässige Abwicklung Ihrer Aufträge.
Zudem steht uns in Kitzingen jederzeit das Fachwissen all unserer Mitarbeiter zur Verfügung. Und nur damit lassen sich auch die höchsten Anforderungen unserer Kunden bewältigen.

Unser umfangreicher Service umfasst neben dem Aufmaß vor Ort das komplette Engineering, die Montage bzw. Montageüberwachung, die Abnahme neu eingebauter Kompensatoren sowie regelmäßige Inspektionen der Kompensatoren in Ihrer Anlage.

ditec –

QUALITÄT HAT PRIORITÄT

Höchste Qualität ist bei uns alles andere als ein Zufallsprodukt. Wir tun eine Menge dafür, um die Güte unserer Produkte nachhaltig zu sichern – beispielsweise durch interne Festigkeitsprüfungen sowie Untersuchungen in Labors und bei unabhängigen Materialprüfinstituten.

Je nach den spezifischen Anforderungen werden in unserem Werk alle Abnahmen und Druckprüfungen gemeinsam mit den Kunden oder deren Sachverständigen durchgeführt.

Unser Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 wurde 1998 vom TÜV Management Service GmbH erfolgreich auditiert. Im Mai 2004 erhielten wir die Berechtigung, unsere Gummikompensatoren gemäß Druckgeräterichtlinie PED 97/23/EC bis Kategorie III mit CE-Kennzeichen zu markieren. Seit Juni 2008 ist unser Unternehmen außerdem nach BS OHSAS 18001 zertifiziert.

Wir besitzen die Zulassung nach KTA 1401 und sind damit zugelassener Lieferant für kerntechnische Anlagen der VGB-Arbeitsgemeinschaft.

Unser angeschlossener Metallbaubetrieb ist zertifiziert nach EN 3834-3 und DIN EN 1090-2. Des weiteren besitzt dieser die Zulassung nach AD2000-Merkblatt HP 0 und erfüllt damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten.

ditec –

HISTORIE

1973 gründete Manfred Adam am Kitzinger Mainkai das Unternehmen ditec, das 1988 ins Kitzinger Gewerbegebiet Hafen umzog. Im Jahr 1996 stiegen die Kinder des Firmengründers in den Betrieb ein: Christoph Adam als Diplom-Chemieingenieur und Gabriele Adam als Bilanzbuchhalterin, die heute das Unternehmen als gleichberechtigte Geschäftsführer leiten.

Die dynamische Entwicklung von ditec belegt unter anderem der Aufbau zahlreicher Vertretungen und Partnerschaften in europäischen und internationalen Märkten.

Das Jahres-Umsatzvolumen stieg von 2,5 Millionen im Jahr 1996 auf heute 10 Millionen Euro, der Exportanteil beträgt aktuell ca. 45 Prozent. In der einschlägigen Fachwelt Europas, der USA, Südamerikas, Russlands und großer Teile der Arabischen Welt ist ditec ein Begriff für höchste Qualität, Liefersicherheit und Flexibilität.

ditec setzt auf das Prinzip „alle Leistungen aus einer Hand“. Die Adam Metallbau GmbH ist inzwischen der hauseigene Zulieferbetrieb für alle Stahlelemente. Es gibt eine eigene Schreinerei, den Kalander und die fabrikinternen Vulkanisierungsanlagen. Das gesamte Know-How sowie der komplette Material- und Workflow befinden sich unter einem „Dach“.

ditec –
MITARBEITER

Rund 90 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bilden heute das Team von ditec – und damit hat sich deren Zahl in den letzten zwei Jahrzehnten mehr als verdreifacht. Unverändert geblieben sind die familiäre Atmosphäre und der partnerschaftliche Umgang. Bei uns fühlen sich alle miteinander verbunden und man unterstützt sich gegenseitig.

Ohne all dies wäre eine echte Manufaktur wie die unsere nicht denkbar. Schließlich wird hier buchstäblich Hand in Hand gearbeitet. Bei vielen Tätigkeiten braucht man mindestens vier Hände gleichzeitig. Und natürlich sind ebenso viele Köpfe nötig, denn nur die gebündelte Kompetenz unseres gesamten Teams hat uns dorthin geführt, wo wir heute stehen.

Bei ditec kennt noch jeder jeden und weiß jeder, was seine Kolleginnen und Kollegen gerade tun. Wir sehen nicht nur die fachlichen Fähigkeiten des Einzelnen, sondern auch seine Biografie, seine Wünsche und Bedürfnisse, sprich: den ganzen Menschen. Nur so ist echter Teamspirit möglich und der zeichnet uns aus.

IHR PROJEKT MIT ditec –

EINIGE FALLSTUDIEN ZUR ORIENTIERUNG

Hier erhalten Sie einen ersten Eindruck davon, wie eine Zusammenarbeit mit uns aussehen kann – je nach spezifischem Einsatzzweck und individueller Herausforderung von der Projektierung bis zur Installation und Wartung:

01 PTFE-AUSGEKLEIDETE GUMMIKOMPENSATOREN, KUPFERHÜTTE ALTONORTE, CHILE

Lieferung von PTFE-ausgekleideten Gummikompensatoren für die Nassgasreinigung einer Kupferhütte. Mehrwellige Kompensatoren ausgelegt für +/- 120 mm Lateralbewegung im Erdbebenfall. Hoher Feuchtigkeitsanfall wegen Tröpfchenkondensation von SO2/SO3-Gasen zu Schwefelsäure in den GFK-Rohrleitungen erfordern dichte Gummikompensatoren mit chemisch beständiger Innenauskleidung aus Teflon.

02 5-WELLIGE UNIVERSALKOMENSATOREN, TÜRKEI

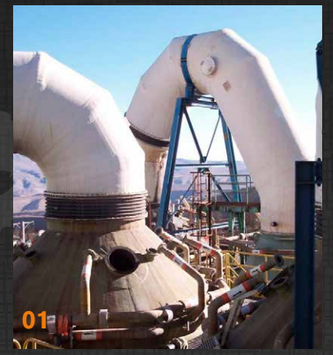
Universalkompensatoren DN 3600 für die Kühlwassereinlaufseiten des Kraftwerkes Zonguldak in der Türkei. 5 Wellen für axial +/-350 mm und lateral +/- 175 mm Bewegungsaufnahme.

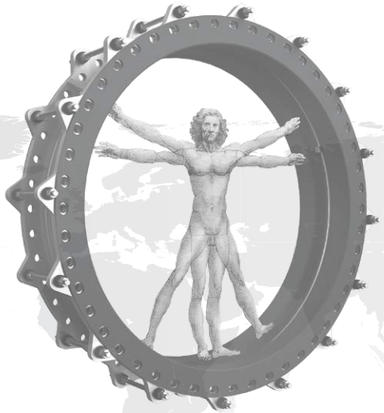
03 GUMMIKOMPENSATOREN DN 3600, YANBU, SAUDI-ARABIEN

Lieferung von 512 Gummikompensatoren der Nennweiten DN 300 bis DN 3600 für die Kühlwasserleitungen der Power and Water Utility Plant Yanbu in Saud Arabien. Im Bild ein Lateralkompensator der Nennweite DN 3600, eingebaut in die GFK Rohrleitung, werkseitig druckgeprüft mit 15 bar.

Aktuelle Case Studies sehen Sie hier.

ditec®





ditec
DICHTUNGSTECHNIK GMBH

An der Staustufe 6
97318 Kitzingen
Germany

phone: +49 9321 2307 0
fax: +49 9321 2307 28

www.ditec-adam.de
info@ditec-adam.de

ditec®

ditec-adam.de